



## NO-FIRE PAINT PLUS

NO-FIRE PAINT PLUS es un recubrimiento intumescente, monocomponente, a base de agua, de secado al aire y optimizado para una resistencia al fuego durante 120 minutos.

Para proteger el acero estructural contra el fuego, es crucial retrasar la transferencia de calor del entorno al acero durante un incendio. Esto tiene un doble propósito: prolongar el tiempo disponible para la evacuación segura y permitir una salida segura del edificio en caso de incendio.

La pintura ignífuga 'No Fire Paint Plus' experimenta un proceso de hinchamiento y expansión ante las altas temperaturas generadas durante un incendio, lo que resulta en cambios físicos y químicos. Este comportamiento contribuye a retardar la transmisión de altas temperaturas al acero estructural, proporcionando así una protección efectiva contra el fuego.

### ÁREAS DE APLICACION

No Fire Paint Plus se utiliza como protección pasiva contra incendios para acero estructural en interiores y exteriores. Es adecuado para aplicar en vigas y columnas de perfil abierto, vigas celulares y vigas de sección hueca.

La pintura ignífuga 'No Fire Paint Plus' es apropiada para aplicarse en secciones de acero, incluyendo columnas y vigas de tipo I y H

Además de estructuras de acero, es apropiado utilizar 'No Fire Paint Plus' en otras superficies metálicas y enlucidas que requieran resistencia al fuego.

### INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

#### Preparación de la superficie

Antes de aplicar el producto, es fundamental llevar a cabo una limpieza mecánica de la superficie de acero utilizando raspadores y máquinas abrasivas. Se deben emplear productos de limpieza potentes como aceites y otros productos específicos, además de agua a presión, para eliminar cualquier residuo presente en la superficie.

#### Uso de Primer

No se debe utilizar una imprimación con un rendimiento de resistencia al fuego no especificado o con un rendimiento de resistencia al fuego inferior a 120 minutos. Si la imprimación no ofrece la misma resistencia al fuego que la pintura, ello disminuirá la resistencia al fuego del sistema en su conjunto. 'No Fire Paint Plus' puede aplicarse directamente sobre una superficie debidamente limpia, sin necesidad de imprimación.

### USO DE PINTURA

Métodos de aplicación: Airless o brocha

Diluyente: Se puede añadir un máximo del 3 % de agua

Boca de boquilla para Airless: 0,017" 0,023"

Presión de boquilla para Airless: 200 bar [2900 psi]

Los valores indicados para el método Airless son aproximados y sirven como guía

Temperatura de la superficie durante la aplicación: +5°C o superior,

Humedad relativa: < 80 .

El espesor de la película de pintura se determina según el tipo de acero y el período de durabilidad deseado especificado en la tabla de rendimiento del producto. Luego se aplica en capas según el espesor determinado..

### NOTICIAS IMPORTANTES

- Es posible realizar reparaciones locales y retoques en la superficie recién aplicada de 'No Fire Paint Plus' según sea necesario. Se deben verificar las medidas de espesor especificadas en el proyecto utilizando un medidor de espesor de película seca. En caso de áreas con un espesor insuficiente, se deben marcar y aplicar nuevamente la pintura en esas áreas. Después de este proceso, se deberá alcanzar el espesor de película de pintura especificado en el proyecto.

- Es fundamental prestar especial atención al uso de imprimación. La imprimación no debe ser utilizada si no es resistente al fuego, ya que un revestimiento no resistente al fuego disminuirá la resistencia al fuego del sistema en su conjunto. 'No Fire Paint Plus' puede aplicarse directamente en muchas superficies sin necesidad de imprimación, ya que posee una fuerte capacidad de adhesión.

- Después de completar la aplicación de la pintura, es importante proteger la superficie de la lluvia, agua, cargas mecánicas e impactos durante un período de 24 horas.

- Nunca deje agua sobre la pintura durante mucho tiempo. Protéjalo de factores externos como agua estancada y encharcamiento.

- Se debe proporcionar una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

- Lave todas las herramientas y equipos con agua limpia después de la aplicación.

### RENDIMIENTO DEL PRODUCTO, CALIDAD Y ESTÁNDARES DE MEDICIÓN

Norma técnica TS EN 13381-8:2013 para determinar la contribución de los elementos de construcción a la resistencia al fuego.

Clases de resistencia al fuego en ensayos realizados según el Método de Protección Reactiva Aplicado a Elementos de Acero: R15, R20, R30, R45, R60, R90, R120.

Factor de sección:  $65 \text{ m}^{-1} < Am/V < 527 \text{ m}^{-1}$ .

Espesor:  $1,5 \text{ mm} < dp < 8,6 \text{ mm}$ .

Temperatura de diseño:  $300 \text{ °C} < Qa < 750 \text{ °C}$ .

Forma de sección: I, H (columnas y vigas)



## ESPECIFICACIÓN TÉCNICAS m<sup>2</sup>

Temperatura de servicio: -5°C/23°F a 60°C/140°F.

Densidad (25°C, g/mL): 1,15 ± 0,10.

pH (25°C): 7,0-9,0.

Viscosidad (25°C, mPa.s): 10000-12000.

Proporción de materia sólida (% en peso): 64 ± 2.

Proporción de materia sólida (% en volumen): 55 ± 2.

Tasa de transferencia de agua (kg/m<sup>2</sup>.H0,5): < 0,1, Clase W3.

Fuerza de adhesión mediante ensayo de extracción (N/mm<sup>2</sup>) sin cierre de fisuras o sistemas resilientes, carga de tráfico 2: 0,8.

Permeabilidad al vapor de agua (m): 5 a 50, Clase II.

Solvente: Agua.

Color: Se puede producir en todos los colores deseados.

Consumo: 3,5 kg/m<sup>2</sup> para estructuras de acero, con 1,5 mm de espesor (depende de la superficie, el espesor del material y el tiempo de durabilidad del retardante de llama deseado).

Área pintable (revestida): 5m<sup>2</sup> por cubo

Technical Data Sheet:

Arrangement: 02.01.2020

Revision No : 001

## AVISOS LEGALES

Observe todas las etiquetas de seguridad en el embalaje y en las latas de pintura antes y durante el uso. Aplicar a 'Consultar Material

## CONSUMO

varía según el desempeño preferido en el proyecto.

## TIPO DE EMBALAJE

Cubo de PLASTICO de 18 kg

## VIDA UTIL

12 meses.

## CONDICIÓN DE ALMACENAMIENTO

Deben ser almacenados en un ambiente fresco y seco, en su embalaje original y con un máximo de 3 unidades.

*Toda la información técnica especificada en esta ficha de datos del producto se deriva de pruebas de laboratorio. Los valores reales pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.*