



FICHA TECNICA

Düzenleme : 01.01.2022

Revizyon No: TBF / DFP-600

PRIMER ANTICORROSIVA TOLERANTE DE SUPERFICIES DFP 600

Es una imprimación epoxi de dos componentes que es resistente a varias superficies. Contiene fosfato de zinc, que ayuda a prevenir la corrosión. Se cura al mezclarla con un endurecedor de poliamida.

ÁREAS DE USO

Se utiliza como imprimación epoxi tolerante a la superficie en superficies metálicas donde no se puede realizar pulido con chorro de arena o lijado, no se puede eliminar el óxido fino y solo se puede realizar una limpieza mecánica. Adecuado para uso en plataformas de trabajo, tapas de escotillas, andamios y patas de puentes, aceros para instalaciones industriales.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Color	Blanco, gris, rojo óxido, amarillo óxido
Apariencia	Mate
Disolvente.	Diluyente epoxi
Sólidos por peso, %	80
Volumen	1,60 g/cm ³
Consumo	Ver tablo de consumo.
Embalaje	21 kg Componente A + 3 kg Componente B: Total 24kg
Punto de inflamabilidad	>25 °C
Proporción de mezcla	7 / 1
Métodos de aplicación.	Brocha, rodillo, pistola de aire, airless pistola
Vida útil de la mezcla	1 hr/ 25°C
Vida Util	1 año
Tiempo de espera entre capas	6 hrs/25 °C
Tiempo de secado	12 hrs/ 25 °C
Fuerza mecánica	7 días
Limpieza de equipos.	Diluyente epoxi

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies deben estar libres de aceite, grasa, sal, polvo y suciedad. Se puede utilizar agua dulce a alta presión cuando sea necesario. Se deben limpiar residuos como virutas de pintura, residuos de aceite, hielo, polvo y aserrín que puedan impedir la adherencia. El aclarado debe realizarse sobre superficies pintadas viejas.

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

Se deben mezclar los componentes A y B durante al menos 3-4 minutos con ayuda de una batidora de baja velocidad hasta obtener una mezcla homogénea, prestando atención a las proporciones de mezcla. La mezcla está lista para su aplicación después de mezclar.

SISTEMA DE RECUBRIMIENTO

Al aplicar la imprimación preparada, se debe tener cuidado con los pernos, pasadores de soldadura y bordes afilados. El espesor de la película seca debe ser de 40 micras en una sola capa.

APLICACIÓN

La aplicación no debe realizarse a temperaturas inferiores a 10 °C, superiores a 45 °C y cuando la humedad relativa supere el 80%.

TEMAS A CONSIDERAR:

El producto es para uso profesional. Antes de su uso, preste atención a las advertencias de seguridad del embalaje y, si es necesario, consulte la Ficha de Datos de Seguridad del producto. No inhalar, evitar el contacto con la piel y los ojos, no tragar, utilizar material interno de seguridad adecuado. Tome las precauciones necesarias para evitar la contaminación del medio ambiente así como el riesgo de incendio y explosión. Aplicar en ambientes bien ventilados.

TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO

- * El producto debe almacenarse entre 5-35°C.
- * El producto no debe exponerse a la luz solar directa ni a las heladas.
- * El producto abierto debe conservarse en su propio embalaje, con la tapa bien cerrada.

AVISO LEGAL

CALISER no se responsabiliza de los errores de aplicación que puedan producirse si el producto se utiliza para fines distintos a los previstos o si no se cumplen las condiciones antes mencionadas.

NOTA

El fabricante tiene derecho a realizar actualizaciones del producto y de su documentación técnica. El usuario deberá solicitar la versión más actualizada de este documento al fabricante.

No acepta ningún reclamo de garantía sobre las consecuencias de no aplicar el producto de acuerdo con su finalidad y recomendación, accidentes laborales, daños o pérdidas directas o indirectas. Los valores numéricos indicados en el boletín técnico son valores normalizados por el fabricante. Pueden producirse desviaciones en estos valores dentro del rango aceptado internacionalmente.