

EXP KIMSPRAY Y RS 050H



DESCRIPCION

- Espuma rígida de poliuretano de bicomponente para la aplicación con maquina
- Es posible cubrir grandes áreas con espuma aislante en tiempos más cortos con espumas en proyección.
- Permite el aislamiento de cantos y esquinas minimizando los puentes térmicos.
- Adecuado para muchos sustratos como hormigón, madera, ladrillo, etc. No necesita primer para la adhesión.
- Los agentes espumantes HFO se clasifican como de cero potenciales de agotamiento del ozono (ODP) y bajo potencial de calentamiento global (GWP) y, por lo tanto, se consideran una alternativa más respetuosa con el medio ambiente que los agentes espumantes como CFC, HCFC y HFC.

COMPONENTES

<i>NOMBRE DEL COMPONENTE</i>	<i>DESCRIPCION</i>
EXP KIMSPRAY RS 050H	MEZCLA DE POLIOL
IZOKIM RD 001	ISOCIANATO

PROPIEDADES FISICAS Y QUIMICAS DE COMPONENTES

	<i>UNIDAD</i>	<i>ESTANDAR</i>	<i>A</i>	<i>B</i>
Densidad	gr/cm ³ (20°C)	ASTM D 891	1,15	1,23
Viscosidad	mPa.s (25°C)	ASTM D 4878	325	250
Numero de OH	mgKOH/g	ASTM D 4274	320	-
Contenido de NCO	%	ASTM D 5155	-	31,5

CARACTERISTICAS DE REACCION

<i>PROPORCIÓN DE MEZCLA DE LOS COMPONENTES</i>		<i>% (por volumen)</i>
A	EXP KIMSPRAY RS 050H	100
B	IZOKIM RD 001	100

	<i>UNIDAD</i>	<i>VALOR</i>	<i>ESTANDAR</i>
Tiempo de mezcla	seg.	5	MÉTODO INTERNO DE LABORATORIO
Tiempo de crema	seg.	7	MÉTODO INTERNO DE LABORATORIO
Tiempo de gel	seg.	15	MÉTODO INTERNO DE LABORATORIO
Tiempo de subida	seg.	21	MÉTODO INTERNO DE LABORATORIO
Densidad de subida libre	kg/m ³	32	MÉTODO INTERNO DE LABORATORIO

Los datos se refieren a pruebas de laboratorio realizadas con componentes a 20°C, mezclados a mano con agitador mecánico a 30 00 rpm.

Los valores informados varían según las condiciones de procesamiento.

EXP KIMSPRAY RS 050H



ALMACENAMIENTO Y USO SEGURO

Los componentes de poliuretano son sensibles a la humedad. Por lo tanto, deben almacenarse en todo momento en recipientes sellados y cerrados a las temperaturas recomendadas. Se debe obtener información más detallada sobre el almacenamiento, la manipulación y el uso seguro de la hoja de datos de seguridad del material.

	UNIT	A	B
Temperatura de almacenamiento	°C	15-25	15-25
Vida útil	meses	6	6

CONDICIONES DE PROCESAMIENTO

- La proporción de mezcla de los componentes debe mantenerse igual a la escrita en el formulario para lograr propiedades de espuma óptimas.
- La temperatura de la materia prima durante la aplicación debe estar entre 35 - 50°C, se puede ajustar según la reactividad.
- La presión del componente durante la aplicación puede ser de 60 a 120 bar.
- La temperatura ambiente durante la aplicación debe estar entre 5 y 40 C. El medio y el sustrato demasiado fríos afectarán la reactividad y la adhesión de manera negativa.
- La humedad relativa debe ser inferior al 85 % y la velocidad del viento durante la aplicación debe ser inferior a 30 km/h
- El espesor de cada capa aplicada debe estar entre 1 y 4 cm. Para mantener una adecuada estabilidad dimensional, no se recomienda aplicar capas más gruesas.
- Se recomienda que la distancia entre la pistola rociadora y el sustrato sea de aprox. 80cm
- Bajo buenas condiciones climáticas, el sistema tiene una buena adherencia a la mayoría de los materiales de construcción (hormigón, ladrillo, madera, acero). La superficie debe estar limpia y seca y, en el caso de soportes metálicos, (sin polvo ni grasa), si la adherencia no es aceptable en estas condiciones, puede ser necesario un tratamiento previo como una imprimación.
- Se recomienda comprobar la idoneidad del sistema antes de la producción de rutina.

EXP KIMSPRAY RS 050H



FISICA DE PROPIEDAD

	UNIDAD	VALOR	ESTANDAR	COMENTARIOS
Densidad general	kg/m ³	35	ASTM D 1622	
Contenido de celda cerrada	%	> 90	DIN EN 4590	
Cambio dimensional	%	max 1%	DIN EN 2786	48h at -25°C and +70°C
Inflamabilidad		B2	DIN 4102	

Los valores medidos se determinaron en muestras producidas en un laboratorio.

Dimensión de la muestra: 30 cm X 30 cm X 10 cm

Mezclado por agitador mecánico a 3000 rpm.

CONSIDERACIONES DE SEGURIDAD

En primer lugar, comuníquese y solicite una hoja de datos de seguridad de materiales (MSDS) actualizada que incluya información sobre las necesidades de manejo, seguridad y eliminación de los productos. MSDS debe revisarse antes de manipular y usar el material.

Durante la producción, se deben usar gafas protectoras, guantes y zapatos de seguridad. El producto químico debe evitarse del contacto con la piel. En caso de contacto con la piel, la zona afectada debe lavarse con abundante agua.

DATOS

Para más información sobre los sistemas de poliuretano en caso de necesidad por favor contacte a

LA OFICINA CENTRAL

Dirección: Emniyet Evleri Mah. Sapphire Plaza No:1/4 Kağıthane/istanbul

Tel: + 90 (212) 809 15 50

Mail: lilianaseilhan@comenko.com



OBSERVACIÓN

La información proporcionada en este documento es, según nuestro leal saber y entender, precisa. Sin embargo, debido a que las condiciones de manejo y uso están fuera de nuestro control y existen muchos factores que afectan la aplicación y el procesamiento de nuestro producto, no garantizamos los resultados ni asumimos ninguna responsabilidad por los daños incurridos al seguir estas sugerencias y usar nuestros productos. Recomendamos encarecidamente a los procesadores que lleven a cabo sus propias pruebas e investigaciones.