

RIGID RC

061



DESCRIPCION

- Sistema PUR de 4 componentes para la fabricacion de paneles sándwich mediante líneas continuas de paneles
- Se recomienda utilizar HC (n-pentano) como agente de expansión
- Reformulado para fabricar paneles con revestimiento metálico con PUR como material central
- It can be used for the production of sandwich panels with thickness 30mm to 200mm

COMPONENTES

ITEM	Nombre de Componente	Descripcion
A	KIMRIGID RC 061	MEZCLA DE POLIOL
B	IZOKIM RD 001	ISOCIANATO
C	KIMRIGID CATALYST 101	PAQUETE CATALIZADOR
D	n-PENTANE	AGENTE DE SOPLADO

PROPIEDADES FISICA Y QUIMICA DE COMPONENTES

	UNIT	STANDART	A	B	C	D
Densidad	gr/cm ³ (20°C)	ASTM D 891	1,12	1,23	0,93	0,63
Viscosidad	mPa.s (25°C)	ASTM D 4878	950	200	15	-
Numero de OH	mgKOH/g	ASTM D 4274	270	-	130	-
Contenido NCO	%	ASTM D 5155	-	31,5	-	-

CARACTERISTICAS DE REACCION

RELACION DE MEZCLA DE LOS COMPONENTES		%
A	KIMRIGID RC 061	100
B	IZOKIM RD 001	140
C	KIMRIGID CATALYST 101	1,6
D	n-PENTANE	6,5

	UNIDAD	VALOR	ESTANDAR
Tiempo de mezcla	Seg.	5	KIMTEKS INTERNAL METHOD
Tiempo de crema	Seg.	11	KIMTEKS INTERNAL METHOD
Tiempo de gel	Seg.	37	KIMTEKS INTERNAL METHOD
Tiempo de subida	Seg.	72	KIMTEKS INTERNAL METHOD
Densidad de subida libre	kg/m ³	38	KIMTEKS INTERNAL METHOD

Los datos se refieren a pruebas de laboratorio realizadas con componentes a 20°C, mezclados a mano con agitador mecánico a 3000 rpm.
Los valores informados varían según las condiciones de procesamiento.

KIMRIGID RC 061



ALMACENAMIENTO Y USO SEGURO

Los componentes de poliuretano son sensibles a la humedad. Por lo tanto, deben en todo en todo momento en recipientes sellado y cerrados a las temperaturas recomendadas. Se debe obtener información más detallada sobre el almacenamiento, la manipulación y el uso seguro de la hoja de datos de seguridad del material.

	UNIDAD	A	B	C
Temperatura de almacenamiento	°C	15-25	15-25	15-25
Vida útil	meses	6	6	6

CONDICION DE PROCESAMIENTO

- Proporción de mezcla de los componentes incluyendo;
KIMRIGID CATALYST 101
n-PENTANE
cambiará en consecuencia el grosor del panel, la velocidad de la línea, la densidad y las propiedades de la línea, etc. Las recetas para la producción de paneles con diferentes grosores pueden desarrollarse con la ayuda de un técnico.
 - KIMrigid Catalyst 102 o una versión más diluida KIMrigid Catalyst 107 se puede usar para mejorar la precisión de dosificación de las bombas cuando se usan catalizadores de bajo nivel.
 - Variables de temperatura en línea durante la producción deben ser como.;
- | | |
|----------------------|------------|
| Materias primas | 20 - 22 °C |
| Ambas capas opuestas | 38 - 42 °C |
| Doble cinturón | 48 - 52 °C |
- Es fundamental cumplir las condiciones de temperatura requeridas mencionadas para obtener la calidad deseada para la producción de paneles con respecto al adhesivo, la apariencia de la espuma y el curado, etc.
 - Se debe proporcionar el aire necesario al cabezal de mezcla para obtener una buena calidad de mezcla
 - Se recomienda comprobar la idoneidad del sistema rutinario de producción.

KIMRIGID RC 061



FORMULACION DE GUIA

Espesor	40	50	80
KIMrigid RC 061B	100	100	100
Izokim RD 001	160	160	170
KIMrigid Catalyst 101	2,5	2,3	1,8
n-Pentan	8	7,5	6,5
Densidad aplicada	40	40	40
Linea de velocidad	9	8	6
Tiempo de gel	23	25	30
Tiempo de contacto	19	20	24

Tenga en cuenta que la fórmula anterior es una receta de guía para una línea con una longitud de doble banda de 24 metros. De acuerdo con todas las variables del proceso, como presión, temperaturas, etc. Los ajustes y controles finales deben realizarse antes de la producción en masa..

PROPIEDADES FISICAS

	UNIDAD	VALOR	ESTANDAR	COMENTARIOS
Densidad general	kg/m ³	40	ASTM D 1622	
Densidad de nucleo	kg/m ³	37,1	ASTM D 1622	
Resistencia a la compresion	kPa	150	ASTM D 1621	perpendicular a la elevación de la espuma
Resistencia a la traccion	N/mm ²	0,8	ASTM D 1623	
Conductiva termica	mW/mK	21,4	ASTM C 518	valores iniciales a las 24 h
Contenido de celda cerrada	%	> 90	DIN EN 4590	
Cambio dimensional	%	max 1%	DIN EN 2786	48h a -25°C y +70°C
Infamabilidad		B2	DIN 4102-A	

Los valores medidos se determinaron en muestras producidas en un laboratorio. Dimension de la especimen: 30 cm X 30 cm X 10 cm
Mezclado por agitador mecánico a 3000 rpm.

CONSIDERACION DE SEGURIDAD

En primer lugar, comuníquese y solicite una hoja de datos de seguridad de materiales (MSDS) actualizada que incluya información sobre las necesidades de manejo, seguridad y eliminación de los productos. La MSDS debe revisarse antes de manipular y usar el material.

Durante la producción, se deben usar gafas protectoras, guantes y zapatos de seguridad. El producto químico debe evitarse del contacto con la piel. En caso de contacto con la piel, el área afectada debe lavarse con una gran cantidad de agua.

KIMRIGID RC 061



DATOS DE INFORMACION

Para más información sobre los sistemas de poliuretano en caso de necesidad por favor contacte a

OFICINA CENTRAL

Dirección: Emniyet Evleri Mah. Sapphire Plaza No:1/4 Kağıthane/İstanbul

Tel: + 90 (212) 809 15 50

Mail: lilianaseilhan@comenko.com



OBSERVACIÓN

La información proporcionada en este documento es, según nuestro leal saber y entender, precisa. Sin embargo, debido a que las condiciones de manejo uso están fuera de nuestro control y existen muchos factores que afectan la aplicación y el procesamiento de nuestro producto, no garantizamos los resultados ni asumimos ninguna responsabilidad por los daños incurridos al seguir estas sugerencias y usar nuestros productos. Recomendamos encarecidamente a los procesadores que realicen sus propias pruebas e investigaciones