

## EXP KIMRIGID RD 097



### DEFINICION

- Sistema de poliuretano desarrollado para la producción de espuma en bloque con el método de producción discontinuo de 2 componentes.
- En el polioli se utilizan agentes de realce inofensivos para el medio ambiente con un valor ODP (potencial de destrucción de ozono) bajo.

### COMPONENTES

NO	COMPONENTE	DEFINICIÓN
A	EXP KIMRIGID RD 097	MEZCLA DE POLIOL
B	IZOKIM RD 001	ISOCIANATO

### PROPIEDADES FISICAS Y QUIMICAS DE COMPONENTES

	GRUPO	ESTANDAR	A	B
Densidad	g/cm <sup>3</sup> (20°C)	ASTM D 891	1,06	1,23
Viscosidad	mPa.s (25°C)	ASTM D 4878	485	250
Num. de OH	mgKOH/g	ASTM D 4274	360	-
Cont. de NCO	%	ASTM D 5155	-	31,5

### PERFIL DE REACCION

	PROPORCION DE LAS MEZCLAS	%
A	EXP KIMRIGID RD 097	100
B	IZOKIM RD 001	120

	Grupo	Valor	Estándar
Tiempo de mezcla	seg	7	Método interno de Lab
Tiempo de Reaccio	Seg	42	Método interno de Lab
Tiempo de spin.	Seg	175	Método interno de Lab
Tiempo de subida	seg	270	Método interno de Lab
Densidad libre	kg/m <sup>3</sup>	45	Método interno de Lab

Los valores se obtuvieron en un ambiente de laboratorio a una temperatura de 20°C y una velocidad de batidora de 3000rpm.

Los valores dados pueden variar dependiendo de las condiciones del proceso..

## EXP KIMRIGID RD 097



### Condicionamiento de Almacenamiento y Uso Seguro

Los componentes de poliuretano son sensibles a la humedad. Por lo tanto, siempre debe almacenarse en envases cerrados a las temperaturas recomendadas.

Puede obtener información más detallada sobre almacenamiento, transporte y uso seguro en la ficha de datos de seguridad.

	Grupo	A	B
Temperatura de almacenamiento	°C	15-25	15-25
Vida útil	meses	6	6

### Condiciones de Procesos

- Las proporciones de mezcla de los materiales deben mantenerse constantes como se indica en el formulario para lograr un rendimiento óptimo.

- Se recomienda que las temperaturas de la materia prima estén entre 20 - 22°C y que los valores de temperatura se mantengan constantes durante toda la producción.

- La variabilidad en las temperaturas de la materia prima afectará los tiempos de reacción.

- La variación de la temperatura ambiente y superficial afectará al andar del material ya la distribución homogénea de la espuma.

- Se recomienda una temperatura del molde entre 40 - 45°C para una buena distribución homogénea.

- Este sistema se puede utilizar tanto con máquinas de baja como de alta presión. Para usar con una máquina de alta presión, se recomienda que la presión de ambos componentes esté entre 140 - 150 bar.

- Se recomienda probar la idoneidad del material antes de utilizarlo en la producción rutinaria y en serie.

## KIMRIGID RD 097



### ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD

Primero, solicite la hoja de datos de seguridad de materiales más actualizada. Puede encontrar información sobre el uso seguro y la eliminación del material en el formulario. Se recomienda consultar la ficha de datos de seguridad antes de utilizar el material.

Se deben usar gafas protectoras, guantes y zapatos de seguridad durante la producción. Debe evitarse el contacto del material químico con la piel. En caso de posible contacto, se debe lavar con abundante agua el lugar donde el material entre en contacto.

### INFORMACIÓN del CONTACTO

Datos de contacto para obtener información sobre los sistemas de poliuretano

Oficina central

Adres: Emniyet Evleri Mah. Sapphire Plaza No:1/4 Kağıthane/İstanbul

Tel: + 90 (212) 809 15 50

Mail: [lilianaseilhan@comenko.com](mailto:lilianaseilhan@comenko.com)



### ADVERTENCIA

Toda la información proporcionada en este documento se basa en nuestro conocimiento y experiencia disponibles actualmente dentro de nuestra propia organización.

Con este; Nuestra empresa no se hace responsable de los errores o daños que puedan ocurrir en el producto a fabricar posteriormente. Recomendamos que los profesionales utilicen nuestros productos realizando sus propios controles y pruebas. Los datos aquí escritos no constituyen una garantía de las propiedades del material o su idoneidad para fines específicos. Toda la información proporcionada en este documento se basa en nuestro conocimiento y experiencia disponibles actualmente dentro de nuestra propia organización.

Con este; Nuestra empresa no se hace responsable de los errores o daños que puedan ocurrir en el producto a fabricar posteriormente. Recomendamos que los profesionales utilicen nuestros productos realizando sus propios controles y pruebas. Los datos aquí escritos no constituyen una garantía de las propiedades del material o su idoneidad para fines específicos.