

KIMRIGID RD 077



Definición

- Sistema de poliuretano desarrollado para la producción de paneles de cámaras frigoríficas o paneles compuestos con el método de producción de panel discontinuo de 2 componentes.
- Puede clasificarse como material B2 según la norma DIN 4102
- En el polioli se utilizan agentes de realce respetuosos con el medio ambiente con un valor ODP bajo.

Componentes

NO	Componentes	Definición
A	KIMRIGID RD 077	POLIOL
B	IZOKIM RD 001	ISOCIANATO

Propiedad Física y Química

	Unidad	Estándar	A	B
Densidad	g/cm ³ (20°C)	ASTM D 891	1,07	1,23
Viscosidad	mPa.s (25°C)	ASTM D 4878	300	250
Numero de OH	mgKOH/g	ASTM D 4274	260	-
NCO	%	ASTM D 5155	-	31,5

Perfil de

Reacción

Proporción de Mezcla		%
A	KIMRIGID RD 077	100
B	IZOKIM RD 001	140

	Unidad	Valor	Estándar
Tiempo de Mezcla	Seg.	7	MÉTODO INTERNO DE LABORATORIO
Tiempo de crema	Seg.	28	MÉTODO INTERNO DE LABORATORIO
Tiempo de gel	Seg.	150	MÉTODO INTERNO DE LABORATORIO
Tiempo de subida	Seg.	225	MÉTODO INTERNO DE LABORATORIO
Densidad Libre de subida	kg/m ³	34	MÉTODO INTERNO DE LABORATORIO

Los valores se obtuvieron en un ambiente de laboratorio a una temperatura de 20°C y una velocidad de batidora de 3000rpm.

Los valores dados pueden variar dependiendo de las condiciones del proceso.

KIMRIGID RD 077

Condiciones de Almacenamiento Uso Seguro

Los componentes de poliuretano son sensibles a la humedad. Por lo tanto, siempre debe almacenarse en envases cerrados a las temperaturas recomendadas.
Puede encontrar información más detallada sobre el almacenamiento, el transporte y el uso Seguro en hoja de datos de seguridad.

	UNIDAD	A	B
Tiempo de almacenamiento	°C	15-25	15-25
Vida útil	mes	6	6

Condiciones de Procesos

- Las proporciones de mezcla de los materiales deben mantenerse constantes para lograr un rendimiento optimo.
- Recomendable las temperaturas de la materia prima estén entre 20-22 °C y que los valores de temperatura se mantengan constantes durante la producción
- La variabilidad en las temperaturas de la materia prima afectara los tiempos de reacción.
- La variabilidad en la temperatura ambiente y de la superficie afectará el material de la banda de rodadura y la distribución homogénea de la espuma.
- Se recomienda que la temperatura de impresión esté entre 40 - 45°C para una buena adhesión y propiedades de marcha.
- Este sistema se puede utilizar con maquinaria tanto de baja como de alta presión. Para usar con una máquina de alta presión, se recomienda que la presión de ambos componentes esté entre 140 - 150 bar.
- Se recomienda probar la idoneidad del material antes de usarlo en la producción de rutina y en masa.

Características de Espuma con Maq. Alta Presion

	Unidad	Valor	Estandar
Tiempo de crema	seg	20	Método internal de Lab.
Tiempo de gel	seg	105	Método internal de Lab.
Tiempo de contacto	seg	-	Método internal de Lab.
Densidad de subida libre	kg/m ³	28	Método internal de Lab.

Los valores se obtuvieron en el laboratorio piloto con una máquina a 20°C y 140 bar de alta presión..

Los valores dados pueden variar dependiendo de las condiciones del proceso..

KIMRIGID RD 077

Propiedades Físicas

	<i>Unidad</i>	<i>Valor</i>	<i>Estándar</i>	<i>Aclaración</i>
Densidad Total	kg/m ³	42	ASTM D 1622	
Contenido de celda cerrada	%	> 90	DIN EN 4590	
Estabilidad dimensional	%	max 1%	DIN EN 2786	48 horas a -25°C y +70°C

Los valores medidos se obtuvieron de la muestra preparada en el laboratorio.

Dimensiones de la Muestra: 30 cm X 30 cm X 10 cm

Mezclador mecánico a 300 rpm

Advertencias de Seguridad

Primero, solicite la hoja de datos de seguridad de materiales más actualizada. Puede encontrar información sobre el uso y eliminación segura del material en el formulario. Se recomienda consultar la ficha de datos de seguridad antes de utilizar el material.

Gafas de seguridad, guantes y zapatos de seguridad durante la producción. Evitarse el contacto del material químico con la piel. Posible contacto, lavarse con el abundante de agua.

Datos

Información de contacto para obtener información sobre los sistemas de poliuretano

Oficina Central

Adres: Emniyet Evleri Mah. Sapphire Plaza No:1/4 Kağıthane/İstanbul

Tel: + 90 (212) 809 15 50

Mail: lilianaseilhan@comenko.com



ADVERTENCIA

Toda la información proporcionada en este documento se basa en nuestro conocimiento y experiencia disponibles actualmente dentro de nuestra propia organización. Con este; Nuestra empresa no se hace responsable de los errores o daños que puedan ocurrir en el producto a fabricar posteriormente. Los practicantes, al hacer sus propios controles y pruebas.

Les recomendamos que utilicen nuestros productos. Los datos aquí escritos no constituyen garantía de propiedad alguna del material o de su idoneidad para fines específicos.